

VOLLAUTOMATISCH UND PRÄZISE EINZELSCHWELLEN VERLEGEN.



DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Leistungsstarke Maschine. Genaue Arbeitsergebnisse.

- Einzelne Schwellen millimetergenau verlegen
- Schwellenabstände stufenlos einstellen
- Radiales Verlegen in engen Bögen durch Einzelschwellenablage
- Aufnahme, Transport und Verlegung von bis zu 20 Betonschwellen oder 24 Holzschwellen in einem Arbeitsgang

Einsatzmöglichkeiten

- Einzelstreckenverlegung und Arbeiten am offenen Nebengleis, auf Breit-, Normal- und Schmalspurgleisen
- Optional: Balken zur Jochaufnahme für Gleisrückbau

Einfache Handhabung

- Ein-Mann-Bedienung
- Maschinen- und Schwellentransport zur Baustelle auf Flachwagen oder Tieflader
- Auf- und Abrüsten ohne Hebemittel durch integrierten Hebemechanismus
- Sichere Maschinenbewegung im Baustellengleis mittels Hilfsschienen

TECHNISCHE DATEN

Antrieb	hydrostatischer Fahrtrieb, 4-Zylinder Dieselmotor 116 kW
Hubkraft	13 t
Hubgeschwindigkeit	12 m/min
Leistung des Aggregates bei Verlegung	~ 5 Sekunden pro Schwelle
Lehrschienen-Spurmitte bei Spur 1435 mm	3450 mm (Spurmitte bezieht sich auf Wagongesamtbreite)
Ablegegenauigkeit	max. +/- 9 mm
Max. Fahrgeschwindigkeit	22 km/h
Max. befahrbare Steigung	40 ‰
Gewicht	18 t
Max. Schwellenaufnahme	20 Betonschwellen / 24 Holzschwellen
Max. Jochlänge bei Rückbau	13 m
Verkaufsfähig	überall, ohne Zulassung

Maße und Gewichte angenähert. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorenthalten. Preisangaben exkl. MwSt. Wir wahren unsere Urheberrechte.

ARBEITSPROZESS



Bis zu 20 Betonschwellen vom Transportwagen heben



Schwellen mit Portalverlegeanlage befördern



Zwischenlagern der Schwellen - Transportieren und Verlegen durch zweite optionale Einheit



Millimetergenaues Verlegen der Schwellen - ca. 5 sek./Schwelle



Schwellen akkurat und abtandsgleich verlegen, bereit zur Schieneninstallation



Kontinuierliches, schrittweises Versetzen von Schienen auf die gewünschte Spurweite mit ROTHREAD